

3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ «СВАРЩИК ДУГОВОЙ СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ В ЗАЩИТНОМ ГАЗЕ»

Учебный предмет	Всего часов	Учебные недели/часы																КВАЛИФ. ЭКЗАМЕН.
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
ОП. 01 «Материаловедение»	17	10	7															
ОП. 02 «Охрана труда»	13	8	5															
ОП. 03 «Электротехника»	13	8	5															
ОП. 04 «Техническое черчение»	13	8	5															
ПМ. 01 «Спецтехнология»	419																	
МДК 01.01 «Основы теории сварки и резки металлов»	47		16	15	16 УП													
МДК 01.02 «Оборудование и технология электродуговой сварки и резки»	146			16	15	22 УП	24 УП					34 ПП	35 ПП					
МДК 01.03 «Оборудование, аппаратура и технология газовой сварки и резки»	133					12	15	22 УП	24 УП					30 ПП	30 ПП			
МДК 01.04 «Дефекты, методы их выявления и способы испытания сварных швов»	93								5	20	8 УП	24 УП				26 ПП	10 ПП	

УП - учебная практика; ПП - производственная практика.

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ
Государственное профессиональное образовательное учреждение
«КЕМЕРОВСКИЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГПОУ КПТТ



В.Г. Жуков

ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ОП. 04 «ТЕХНИЧЕСКОЕ ЧЕРЧЕНИЕ»

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП. 04 «ТЕХНИЧЕСКОЕ ЧЕРЧЕНИЕ»

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины «Техническое черчение» является частью программы профессиональной подготовки рабочих по профессии «Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе».

1.2. Место дисциплины в структуре программы профессиональной подготовки рабочих: Общепрофессиональная дисциплина профессионального цикла.

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения сварочных работ;
- контролировать с применением измерительного инструмента сварочные швы на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;
- читать машиностроительные чертежи.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать**:

- основные сведения системы ЕСКД. Форматы по ГОСТ 2.301 - 68. Основная надпись по ГОСТ 2.104 – 68, Масштабы по ГОСТ 2.302-68
- линии чертежа ГОСТ 2.303 – 68;
- линейные и угловые размеры. Правила нанесения размеров на чертежах по ГОСТ 2.307-68 ЕСКД. Обозначение радиусов и диаметров.
- виды, разрезы, сечения. Определение, назначение и обозначение на чертежах.
- изображение стандартных резьбовых крепежных деталей по ГОСТ
- изображение и обозначение сварных швов на чертежах
- виды чертежей, спецификацию, детализирование.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося **13** часов, в том числе:

теоретические занятия **12** часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	13
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	13
в том числе:	
теоретические занятия	12
Зачет	1