

**3. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК
ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ 19149 «ТОКАРЬ»**

Наименование дисциплины	Всего часов	Учебные недели/часы					
		1	2	3	4	5	6
ОП. 01 «Охрана труда»	25	8	8	9			
ОП. 02 «Материаловедение»	25	9	8	8			
ОП. 03 «Допуски и технические измерения»	60	12	12	12	12	12	
ОП. 04 «Техническая графика(Черчение)»	60	11	12	11	15	11	
ОП. 05 «Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках»	60				13	17	30
ПМ. 01 «Токарная обработка заготовок, деталей изделий и инструментов»	240						
МДК 01.01 «Технология металлообработки на токарных станках»	120						
МДК 01.02 «Обработка деталей и изделий на токарно-винторезных станках»	120						
Консультация	5						
Квалификационный экзамен	5						

УП - учебная практика; ПП - производственная практика.

Наименование дисциплины	Всего часов	Учебные недели/часы						КВАЛИФ. ЭКЗАМЕН.
		7	8	9	10	11	12	
ОП. 01 «Охрана труда»	25							
ОП. 02 «Материаловедение»	25							
ОП. 03 «Допуски и технические измерения»	60							
ОП. 04 «Техническая графика(Черчение)»	60							
ОП. 05 «Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках»	60							
ПМ. 01 «Токарная обработка заготовок, деталей изделий и инструментов»	240							
МДК 01.01 «Технология металлообработки на токарных станках»	120	40 УП	40 ПП	40 ПП				
МДК 01.02 «Обработка деталей и изделий на токарно-винторезных станках»	120				40 УП	40 ПП	40 ПП	
Консультация	5							
Квалификационный экзамен	5							

УП - учебная практика; ПП - производственная практика.

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ
Государственное профессиональное образовательное учреждение
«КЕМЕРОВСКИЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГПОУ КПТТ



В.Г. Жуков

ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП. 05 «ОБЩИЕ ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИИ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ И РАБОТ НА МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКАХ»

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП. 05 «ОБЩИЕ ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИИ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ И НАБОТ НА МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКАХ»

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины «Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках» является частью программы профессионального обучения профессиональной подготовки рабочих по профессии 19149 Токарь.

1.2. Место дисциплины в структуре программы подготовки специалистов среднего звена: Общепрофессиональная дисциплина профессионального цикла.

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **уметь:**

- определять режим резания по справочнику и паспорту станка;
- оформлять техническую документацию;
- рассчитывать режимы резания по формулам, находить по справочникам при разных видах обработки;
- составлять технологический процесс обработки деталей, изделий на металлорежущих станках.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен **знать:**

- основные сведения о механизмах, машинах и деталях машин;
- наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений;
- устройство, кинематические схемы и принцип работы, правила подналадки металлообрабатывающих станков различных типов;
- правила технического обслуживания и способы проверки, нормы точности станков токарной, фрезерной, расточной и шлифовальной группы;
- назначение и правила применения режущего инструмента;
- углы, правила заточки и установки резцов и сверл;
- назначение, правила применения и правила термообработки режущего инструмента, изготовленного из инструментальных сталей, с пластинками твердых сплавов или керамическими, его основные углы и правила заточки и установки;
- правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
- грузоподъемное оборудование, применяемое в металлообрабатывающих цехах;
- основные направления автоматизации производственных процессов;
- основные понятия и определения технологических процессов изготовления деталей и 5 режимов обработки;
- основы теории резания металлов в пределах выполняемой работы;

- принцип базирования;
 - общие сведения о проектировании технологических процессов;
- порядок оформления технической документации.

1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:
максимальной учебной нагрузки обучающегося **60** часов, в том числе:
теоретические занятия **59** часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	60
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	59
в том числе:	
теоретические занятия	59
Зачет	1